

## CHSCT EXTRAORDINAIRE DU 7 DECEMBRE QUAND LE VBCI POINTE LE NEZ !

*Cette dernière réunion extraordinaire a permis de faire le point sur différents sujets d'actualité. La présidence de ce CHSCT était assurée par M.Marcon. Avant le début de la réunion, le secrétaire a demandé que la séance soit interrompue à 10h45 pour permettre la participation au rassemblement.*

### ORDRE DU JOUR :

- 1- Information et consultation sur les évolutions d'implantation 2007 des activités tourelle et châssis/char de la ligne 10 RC
- 2- Information et consultation sur le projet d'implantation de la ligne VBCI structures
- 3- Réactualisation de la vision d'ensemble du projet ARCro
- 4- Première information sur l'implantation de la plateforme logistique
- 5- Première information sur l'implantation de la ligne CAESAR
- 6- Première information sur l'implantation de DISQ Unité IEM (ex-DQE)
- 7- Information sur les perspectives de fonctionnement de l'activité ARV
- 8- Information sur l'implantation des locaux syndicaux et du comité d'établissement



### L'activité 10 RC évoluera en 2007 :

Le premier point de l'ordre du jour concernait les évolutions liées à l'activité 10 RC. Cette ligne comprend deux grandes entités, (tourelles et châssis/char).

Depuis le début de son implantation la partie «tourelles» a pris de l'ampleur, conséquence d'un besoin de surfaces lié au stockage. Pour 2007 il reste encore des actions à effectuer comme l'aménagement de la gare d'arrivée, les modifications en ce qui concerne les postes de démontage, mais avec l'objectif de garder les deux postes en travée P pour le début 2007. Il faut également traiter les problèmes liés à l'aménagement du poste de contrôle en début de travée 10. Concernant l'activité châssis/char elle se verra attribuer la partie Nord de la travée 2 ce qui permettra une sortie au Nord du bâtiment Leclerc, **comme la CFDT l'avait proposé depuis plusieurs mois...** Il reste des améliorations à apporter dans le domaine des aspirations qui sont en cours de traitement. Une ouverture sera créée en O2 pour permettre le passage des tourelles, et un box sera mis en place en S3. La ligne totalise un effectif de 72 personnes, dont 9 intérimaires.

Consultation : 6 Pour (4CFDT, 2 CGT)

### Le VBCI prend ses marques :

La ligne VBCI va naître dès le début de l'année 2007, les premières activités à se mettre en place dans cette ligne seront la mécanosoudure et les pièces élémentaires. L'implantation se situera dans les travées 15,16 et 17 au Sud du bâtiment Leclerc. Un groupe de travail important s'est constitué pour prendre en compte les problèmes liés à la sécurité et aux conditions de travail. Les sujets sont nombreux et concernent notamment l'aménagement des accès au poste de travail, le traitement du bruit, les manutentions ou l'aspiration des fumées ainsi que l'aménagement des locaux sociaux. Les évolutions marquantes sont notamment, une reconfiguration de la zone de déchargement des tôles, la mise en place de 6 vireurs au lieu de 4 ce qui permettra de travailler en deux postes, des études du constructeur de la machine UGV (usinage grande vitesse) pour limiter le bruit à la source, ainsi que la mise en place d'un système d'aspiration des copeaux qui seront évacués à l'extérieur du bâtiment. Les premières tôles seront découpées en début d'année sur les machines à panneaux à Marne, le travail dans ce bâtiment est un point qui sera traité lors d'un CHSCT extraordinaire.

On peut noter un travail important concernant les accès au poste avec les opérateurs. **La CFDT demande que les aspects liés aux poussières d'aluminium soient bien traités et que des aspirations adaptées soient bien mises en place.**

A cet effet, le système d'aspiration de la travée 10 sera récupéré, remis à hauteur et réimplanté en travée 17. Le mois de janvier verra la réimplantation du robot IGM ainsi que de 2 vireurs. Au mois de mai ce sera la mise en place de la machine UGV. Concernant les manutentions, 3 ponts de 10T neufs seront implantés. Les travaux concernant la création des massifs pour l'implantation des moyens seront réalisés en partie en fin d'année, dont certains pendant la période de fermeture. Le groupe de travail accompagnera la mise en place des moyens ainsi que l'aménagement des postes de travail. Suite à cette présentation les délégués ont été consultés.

Consultation : 6 Pour (4CFDT,2CGT)

### **La plateforme logistique (PFL) :**

Cette présentation était la première information du CHSCT. Comme les autres activités, la plateforme logistique sera identifiée comme une ligne produit. Pour mettre en place cette activité, cinq groupes de travail sont créés. Pour clarifier la situation entre la plateforme logistique et les différentes lignes, une convention sera établie entre les deux parties. Pour l'instant, le travail actuel consiste à quantifier les besoins de chaque ligne et les surfaces nécessaires aux différentes activités de la PFL (stockage, kitting, réception). Les retours en terme de volumétrie pour le VBCI et le Caesar seront connus en fin de mois. Un audit de fonctionnement sera réalisé fin janvier, date à laquelle les conventions avec les lignes seront actées.

Concernant la partie magasin, la fin de la mise en place doit se réaliser pour fin mai 2007. Une zone de stockage sera allouée pour chaque matériel. Chaque gestionnaire de ligne aura une autorisation d'accès à la PFL.

La partie concernant la réception a été traitée par un groupe de travail en tenant compte des aspects sécurité liés à la zone ERR. Le gardien porte 14 restant en place pour servir de filtre et de guide. Une amélioration de la signalétique sera effectuée pour les livraisons. Pour le secteur «kitting», une réflexion est en cours pour aménager la zone, en tenant compte de l'aspect ergonomique des postes de travail.

L'organisation future envisage qu'un prestataire fournisse les différentes lignes en composants «libre service».

**Pour la CFDT, il faut que l'aspect flux soit traité en interne de la PFL, mais aussi en lien avec le groupe «circulation centre» nouvellement créé à sa demande.** Il faut également que cette entité possède des moyens adaptés à leurs différentes tâches. Un point est nécessaire concernant l'état du parc de chariots élévateurs du centre. Une clarification concernant le besoin en effectif doit être également amenée. Une deuxième réunion d'information du CHSCT aura lieu en deuxième quinzaine de janvier.

### **La ligne CAESAR :**

La production de cette ligne à Roanne démarrera en septembre 2007 et sera implantée en travée 17 au Nord du bâtiment Leclerc. L'effectif direct en activité haute sera de 8 mécaniciens monteurs et l'effectif support de 5 personnes. On peut noter que le faux châssis sera envoyé à la peinture finale pour bariolage avant intégration. Le groupe de travail s'est réuni 6 fois depuis septembre et a abordé différents thèmes sécurité, nuisances sonores, évacuation des fumées, manutention des pièces, accès au poste de travail, locaux sanitaires et sociaux. Un des points importants concerne les manutentions au pont qui nécessitent un bon apprentissage en plus de la formation pontier. **Pour la CFDT, plusieurs points sont à traiter, comme le fait que d'autres matériels entrent dans la ligne pour accéder à la peinture finale, ainsi que l'augmentation de surface du vestiaire. Une réflexion doit s'engager également sur le dispositif mis en place pour le déplacement à l'ETBS de Bourges, où seront réalisés les essais de tir.**

### **Implantation de DISQ Unité IEM (ex-DOE) :**

Cette activité prendra la place actuelle de l'AUFI en travée 9 et 10 au Nord Leclerc. La surface sera de 3100m<sup>2</sup> au lieu de 2300m<sup>2</sup> actuellement et l'effectif sera de 25 personnes. L'atelier comprendra un poste dédié spécifiquement à la tourelle XL ainsi qu'un box insonorisé pour les travaux CD. La réimplantation des activités d'usinage, de chaudronnerie et de menuiserie a bien été intégrée. Une aspiration générale sera installée ainsi que des aspirations aux différents postes. **Pour la CFDT, le gain de surfaces va permettre à cette activité de travailler dans de meilleures conditions, avec des postes mieux adaptés, et encouragera cette équipe à continuer dans l'amélioration du rangement constatée dernièrement lors de la dernière visite de zone du CHSCT.**

### **Redémarrage production ARV :**

La ligne sera implantée en travée 1 au Nord du bâtiment Leclerc. La reprise des essais des chars terminés (8) se fera en janvier 2007 et la reprise du montage des derniers chars en juin. L'affectation des personnels se fera progressivement avec la fin du Leclerc canon. **Pour la CFDT, cette relance d'activité demande une attention particulière pour les essais de treuillage et de grutage, par la mise en place d'une formation pilotée par des opérateurs expérimentés et compétents.**

### **Information sur l'implantation des locaux syndicaux et du comité d'établissement :**

Une discussion a déjà été entamée lors de la commission SDI, les syndicats resteront en place dans l'enceinte ERR. Une réflexion est en cours pour une ouverture mixte du CE (interne et externe) et ceci en respectant les aspects liés à la sécurité et aux livraisons importantes.

Pour la CFDT : Philippe Petit