



*Des adhérents organisés ....*

*....Des salariés défendus.*

## Compte rendu de la réunion du C.E. du 30 août 2007

### Marche de l'établissement

#### a) Plan de charge DED/DEB :

Charge Nexter Systems bureau d'étude sur les 12 prochains mois est de 114 683 heures soit une surcharge de 14 670 heures, il faut également noter une sous-traitance de 6 510 heures.

#### b) Effectifs CBO au 30/06/07 :

637 dont 95 Giat Industries, 351 Nexter Systems et 191 Nexter Munitions.

#### c) DPS :

La direction reconnaît qu'il sera très difficile d'assurer les livraisons de matériels de moyen calibre prévus d'ici la fin de l'année. Une proposition d'embauche sera faite aux apprentis et intérimaires en place lorsque des postes seront ouverts correspondant à leur qualification.

### Travail en équipe

Il est prévu que 4 personnes travailleront en 2x8 en septembre puis 6 personnes plus tard en mécano soudure pour assurer la production du CAESAR. Dans l'avenir le fraisage devrait également être en 2x8.

#### Commentaire :

Nous avons toujours soulevé le problème de l'état du parc machine, nous espérons que les machines outil seront en état de fonctionnement pour assurer les cadences. D'autre part le personnel est-il suffisant et a-t-il la formation adaptée ?

### Présentation du département essai

Cette présentation est faite par Claude DUREDON. Ce département travaille à 64% pour Nexter Munitions et 36% pour Nexter Systems.

Il nous a été présenté le site de Sauclières. Ce site est la propriété de la ville du même nom, qui a loué son tunnel de tir à Luchaire. Un nouveau contrat doit être réalisé pour que ce site soit loué et géré par Nexter Munitions de Bourges.

### Remise à hauteur de CH 700

La commande pour les travaux de maîtrise d'œuvre vient d'être passée. Les travaux débuteront en décembre 2007 et devraient être terminés en juillet ou août 2008. C'est un cabinet d'ingénierie qui se chargera de tout (recherche des entreprises, coordination des différents corps de métiers, etc..)

Les travaux des différents réseaux, eaux, électricité, téléphone et informatique se feront en parallèle.

D'autre part, hors maîtrise d'œuvre, la réfection des bâtiments 534 et 537 doit se terminer en octobre ou novembre 2007. Nexter Munitions a reçu l'indemnisation de l'assurance suite à l'accident de juin 2005. Ce montant doit couvrir l'ensemble des travaux de réhabilitation du site.

## **Placement industriels**

**Concernant le CAESAR, les placements sont :**

Le porteur ⇨ RTD

Le faux châssis et la chaise de route ⇨ JONCKHEERE

Le stabilisateur ⇨ AMEFO

L'affût, les glissières, et la masse reculante ⇨ Nexter Systems de Bourges

Affût et glissière nue (soudé, usiné, peint) + intégration, ⇨ établissement de Bourges avec approvisionnement de kits tôleries chez JONCKHERE et mécaniques chez TARDY.

Masse reculante (pièces majeures : tube, manchon, vis, corps, tige de liens) + intégration ⇨ établissement de Bourges avec approvisionnement de pièces auprès de MECACHROME (frein de bouche, volets), d'ARM et de SUCHIER

L'aide au chargement ⇨ MECACHROME

L'électronique ⇨ Nexter Electronics et SAGEM

L'intégration ⇨ Nexter Systems Roanne

**Concernant le moyen calibre les travaux NEXTER hors CBO sont :**

**25M811, Nexter mechanics réalise :**

- sur le tube : la stabilisation, la nitruration, la trempe haute fréquence et le chromage noir externe

- sur le manchon : le traitement thermique et la trempe haute fréquence

- sur la tête mobile : le traitement thermique

Les autres opérations sont sous-traitées.

**30M791, Nexter mechanics réalise :**

- sur le tube : la trempe haute fréquence, le chromage dur intérieur et extérieur et la phosphatation

- sur le corps de carter : l'usinage ébauche, le traitement thermique, l'alésage et chromage dur

- sur le barillet : la trempe haute fréquence

**30M791, Nexter Electronics réalise :**

- le boîtier électronique de l'arme

Les autres opérations sont sous-traitées.

**30M781, Nexter mechanics réalise :**

- sur le tube : la trempe haute fréquence, la nitruration et le chromage noir

- sur le manchon : le traitement thermique

- sur la tête mobile : le traitement thermique

- sur la pièce de manœuvre : le traitement thermique et la nitruration

Les autres opérations sont sous-traitées

**20M621 (arme du POD et de THL20), Nexter mechanics réalise :**

- sur le tube : la nitruration et le chromage noir

- sur la pièce de manœuvre : la cémentation

- sur la culasse nue : le traitement thermique

- sur le corps de boîtier usiné : la trempe haute fréquence

- sur la pièce de verrouillage : la cémentation et la tre }pe haute fréquence

**POD et THL20, Nexter Electronics réalise :**

Les câbles

**Les autres opérations sont sous-traitées**

**THL30, Nexter Electronics réalise :**

Le CAC, le PAC et les câbles

Les autres opérations sont sous-traitées

**Commentaire :**

Nous pouvons constater que le transfert de Tulle à Bourges est un gâchis. En effet la direction a enlevé le travail à Tulle pour lui en sous traiter une partie et faire réaliser le reste à l'extérieur de NEXTER.

Concernant les placements industriels, monsieur Guillet indique qu'il est nécessaire d'avoir des partenaires pour assurer le surcroît de charge et qu'il faut bien apprendre à travailler avec des prestataires sachant que nos clients futurs demandent que beaucoup de travaux soient réalisés dans leur pays.

## **Pénalités et anomalies fournisseurs**

Aucune pénalité n'est prévisible concernant le gros calibre.

Sur le moyen calibre il est prévu 100 000 € pour le Rafale et 100 000 € pour le THL 30 France. Ce sont les seules pénalités envisagées. Les anomalies fournisseurs sont de 5% de fiches d'anomalies sur environ 150 réceptions dont 80% sont des problèmes dimensionnels.

*Ensemble,*

*construisons l'Avenir,*

*défendons l'Emploi*

*et développons le Social.*