

# CHSCT EXTRAORDINAIRE DU 20 MAI 2009

*Ce CHSCT extraordinaire est dans la continuité de l'évolution du centre et de la réalisation des nouveaux matériels (ARAVIS, 105 LG). Cela a été également l'occasion à la Direction de répondre aux questions des élus CFDT formulées par écrit sur l'étude de sécurité du champ de tir de Langonand.*

## ORDRE DU JOUR

- 1- Information et consultation sur le projet de réalisation du canon de pré-série 105LG
- 2- Information sur le projet d'implantation de l'activité 105LG au sein de la ligne CAESAR
- 3- Information et consultation sur l'étude de sécurité du champ de tir de Langonand
- 4- Information sur le projet de réalisation du véhicule ARAVIS
- 5- Information sur le projet d'implantation de containers dans le cadre du contrat MLS

Questions diverses

### **1- Réalisation du canon de pré-série 105LG :**

Un canon de pré-série sera réalisé sous la responsabilité de DISQ-IEN. La zone retenue est la zone P6 (zone fermée sur 3côtés) en bordure de la travée O qui pourra être fermée lors des essais de «testing» notamment pour les essais de poussée. Un formateur de la ligne CAESAR sera formé à toutes les opérations et une déclinaison sera faite pour les autres salariés de la ligne CAESAR. L'essai de testing sera réalisé à la fin de la semaine ou le 2juin. Concernant le contrôle non destructif, une partie sera réalisée à Roanne et l'autre à Bourges. Un salarié de DED Bourges apportera sa connaissance technique durant cette opération.

**Lors de la consultation, les 5 délégués ont donné un avis favorable après avoir eu des explications sur les risques et sur les mesures prises, rince-oeil, téléphone de secours, pas de travail isolé, réalisation de fiches de postes.**

### **2- Implantation de l'activité 105LG au sein de la ligne CAESAR :**

L'activité du 105LG sera bien implantée dans la ligne CAESAR avec une partie qui sera dédiée au montage (2 boxs) et une partie dédiée aux essais. D'après l'exposé des responsables, l'activité CAESAR et 105 LG peuvent se faire ensemble du fait des volumes relativement faibles. L'activité

doit démarrer au début 2010 dès l'arrivée des masses reculantes de Bourges. Les délégués ont demandé qu'une autre présentation plus précise leur soit faite en tenant compte des deux activités en commun avec le détail de l'installation des différents postes de travail (montage et essais). **La Direction a proposé de faire une autre information et une consultation du CHSCT en octobre.** Pour l'instant la présentation a montré que deux boxs étaient prévus dans la ligne CAESAR pour le montage des canons 105 LG les essais se déroulant dans la partie de la travée Nord équipée pour les essais du CAESAR. On attend la prochaine présentation pour mieux juger des interférences liées à la coactivité de ces deux productions...

### **3- Etude de sécurité du champ de tir de Langonand :**

**Lors de la première information les élus CFDT ont demandé un report de la consultation car ils avaient des questions a posé qui demandaient des explications. Les élus CFDT ont fait part de leurs questions par écrit à la Direction et les réponses apportées ainsi que les modifications ont bien été prise en compte.** Les élus ont exprimé un avis et se sont abstenus n'étant pas formés à la pyrotechnie. D'autre part, la campagne de destruction des munitions du champs de tir de Langonand se déroulera en juin. On attend également les suites données quant à l'étude de sécurité pyrotechnique concernant le champ de tir du centre de Roanne.

#### 4- **Projet de réalisation du véhicule ARAVIS :**

Le projet ARAVIS France va voir le jour prochainement et dès le retour des vacances d'été la ligne de montage va démarrer. La décision d'implantation n'est pas encore connue, et le groupe de travail attend la décision du scénario 1 ou du scénario 2 sur l'implantation de la chaîne de montage. La responsabilité du montage incombera à la ligne 10RC qui possède déjà des opérateurs formés. Toute l'activité de l'usinage au montage et essais en passant par la soudure et la peinture sera réalisée sur le centre de Roanne. Les 15 + 1 exemplaires seront réalisés entre Novembre et février 2010. Dix véhicules pour 2009 et 6 en 2010. La charge induite est de 7000h de juin à novembre pour VBCI S, de 1500h pour la peinture de juillet 2009 à février 2010 et de 7000H pour le 10RC de juillet 2009 à 2010. **Une autre réunion CHSCT sera organisée afin de préciser le type d'implantation, l'organisation et les conditions de travail des différents postes.**

#### 5- **Projet d'implantation des containers dans le cadre du contrat MLS :**

Ce contrat qui assurera le soutien du VBCI après le 78<sup>ème</sup> demandera d'assurer la mise en place de 400 références dans 12 à 14 containers de (6mx2m) qui seront remplis au fur et à mesure. La présentation faisait état de l'installation de ces containers en travée 2 au Nord???? Ce fut un peu la surprise puisqu'il y a peu de temps on nous a présenté cette zone comme stockage des matériels et zone de détournement du 10 RC. La Direction a maintenu cette implantation, cela risque d'être un peu folklorique les premiers temps... **Les Délégués CFDT ont demandé que cette opération soit assurée en permanence par deux opérateurs( pas de travailleur isolé).**

#### Questions diverses :

##### Les toilettes de MCO/SYS :

Elles seront supprimées et les salariés disposeront de celles du show-room. **Des améliorations concernant d'autres secteurs de toilettes seraient fortement souhaitables...**

##### Contrat de nettoyage :

Dans le cadre du nouveau contrat, certaines prestations sont modifiées comme le vidage des poubelles qui se réalisera seulement 2 fois par semaine du fait de la mise en place des cocottes. Le lavage des sols réalisé 1 fois par semaine au lieu de 2...D'autres prestations seront réalisées à la demande des services. **Pour les élus CFDT, une fréquence minimum doit être imposée en terme d'hygiène comme pour le nettoyage des moquettes...**

##### Local ingrédients DISQ :

Les travaux sont terminés et les produits sont bien stockés

sur des bacs de rétention. Autrement, les travaux d'aspiration sur les postes sont pratiquement terminés. Il reste l'aspiration générale de l'atelier à traiter, pour cela, un DPI est lancé.

##### Démarche ISO 14001 :

C'est une démarche du groupe pour améliorer la prise en compte des impacts sur l'environnement. Cela donne également une image positive de l'Entreprise, et les clients y sont de plus en plus sensibles. C'est une démarche d'amélioration continue avec 3 aspects majeurs pour le centre de Roanne :

- La gestion des déchets
- La gestion de nos consommations en ressources énergétiques
- La gestion du risque deversement accidentel de produits

La certification est visée pour décembre 2009(validité 3 ans). Une sensibilisation du personnel sera réalisée en juin ainsi qu'un audit externe à blanc les 16,17 et 18 juin.

##### Gestion des EPI :

Un problème d'approvisionnement a eu lieu avec France Sécurité concernant des gants (nouveau produit). C'est un problème accidentel, il y a un choix important dorénavant de différents produits et des recherches sont toujours d'actualité pour en trouver de plus performants comme sur les cagoules de soudage qui vont évoluer une nouvelle fois. Il faut assurer un volant d'équipements suffisant pour les petites entités aussi.

##### Formation ME76 :

Elle concerne 22 stagiaires (10 monteurs, 3 peintres, 3 méthodes, 3 flux et 3 contrôleurs) pour une durée de 12 semaines. Elle se réalisera avec un programme comportant le montage de 2 véhicules. Les 2 porteurs sont attendus, un le 22 juin et l'autre courant juillet.

*L'Action  
Constructive*

Pour les élus CFDT au CHSCT : Philippe Petit